



CORTE DE PISO

CORTADORAS / DISCOS DIAMANTADOS



SIMBOLOGÍA



Productos en Stock.



Cortadora de Concreto Gde.



Cortadora de Concreto Md.

SIMBOLOGÍA



Cortadora de Concreto Ch.



Cortadora de alta velocidad.



Cortadora de Mampostería.

SIMBOLOGÍA

D

Diamantes.

P

Piezas/accesorios.

A*

Sección Corte de piso.

ÍNDICE SECCIÓN A*

SECCIÓN CORTE DE PISO

CORTADORAS - FS 7000 D 3 VELOCIDADES	4-5
CORTADORAS - FS 7000 D	6-7
CORTADORAS - FS 5000 D 3 VELOCIDADES	8-9
CORTADORAS - FS 5000 D	10-11
CORTADORAS - FS 3500 E	12-13
CORTADORAS - FS 520	14-15
CORTADORAS - FS 400	16-17
CORTADORAS - FS 309	18-19
SELECCIÓN DISCOS DIAMANTADOS- PARA CORTADORAS	20-21
MAXIMUM PERFORMANCE - CONCRETO CURADO	22
MAXIMUM PERFORMANCE - CONCRETO FRESCO / ASFALTO	23
PROFESIONAL / PREMIUM - CONCRETO CURADO / FRESCO / ASFALTO	24
CALIDAD MEDIA / ECONOMICA - CONCRETO ASFALTO / USO GENERAL	25
APLICACIONES ESPECIALES - ENSANCHAMIENTO DE JUNTAS / ALAMBRE	26
DISCOS DIAMANTADOS - ¿QUÉ ES UN DISCO DIAMANTADO?	27
DISCOS DIAMANTADOS - ELECCIÓN DE DISCO DE DIAMANTE CORRECTO	28
DISCOS DIAMANTADOS - RENDIMIENTO DE DISCOS	29-30
DISCOS DIAMANTADOS - SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	31-34
DISCOS DIAMANTADOS - ELECCIÓN DE DISCO PROFUNDIDAD Y VELOCIDAD	35





HUSQVARNA FS 7000 D CAJA CON 3 VELOCIDADES

"Potente y Productiva Cortadora para grandes Proyectos."

Para trabajos como carreteras, aeropuertos,
o áreas donde se requiere alta productividad.

Motor John Deere a diesel 68 hp.

Diámetro máximo de disco 42 in (1,067mm)

Profundidad máxima de corte 17-1/2 in (445mm)



Mod. 7000 D con caja 3 Velocidades

La caja de 3 velocidades permite que diferentes tamaños de discos corran a su nivel de rendimiento óptimo. Las posiciones de la palanca de cambios están codificadas con colores para adaptarla al diámetro del disco y la etiqueta de revoluciones del eje del disco en el panel de control.

Gracias a su relación potencia / tamaño es una cortadora extremadamente versátil y altamente productiva en todas las aplicaciones. Una cortadora de piso de uso general con la mayor potencia al eje del disco en comparación con otras cortadoras de piso de su clase.



Tablero con display digital con todas las funciones importantes a supervisar. Sistema E-track integrado con una función de reinicio en el tablero, hace más fácil el poder producir un corte perfecto.



Innovador sistema propulsor hidrostático con sistema de propulsión balanceado de motor dual. No hay que ajustar correas, cadenas ni engranajes.



Ahora con el nuevo sistema de escape con tratamiento de catalizador de diesel (DOS). Cumple con las regulaciones Nivel IIIB / Tier 4.

Eje de disco IntelliSeal para un mínimo de 500 horas de funcionamiento sin mantenimiento, elimina la necesidad de engrasar a diario los rodamientos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 7000 D 3 SP 26	FS 7000 D 3 SP 30	FS 7000 D 3 SP 36	FS 7000 D 3 SP42 E
No. de artículo para pivote delantero.	967207925	967207929	967207933	967207937
No. de artículo pivote delantero con	967207926	967207930	967207934	967207938
Fuente de poder Diesel	68 (50)			
Máxima potencia, hp (kW)* / fabricante de motor	1 (25.4), single drive pin			
Medida del eje , in (mm) 1 (25.4), volante de pin sencillo	2 (51)			
Diámetro del eje del disco, in (mm) 2 (51)	178 (2.92)			
Desplazamiento, cu in (l)	3.6/4.3 (92/110)			
Cavidad/carrera, in (mm)	4/4			
Cilindros / Ciclo	10.6 (40)			
Capacidad de Combustible, gal (l)	9 (8.51)			
Filtro de Aire , Sello Radial de doble elemento con capota de lluvia	Dual element radial seal			
Encendedor Eléctrico	Electric			
Refrigeración de motor	Liquid/air			
Eje delantero/posterior, in (mm)	1 (25.4)/4-bolt hub mount			
Ruedas delanteras, in (mm)	8 x 3 (203 x 76)			
Ruedas traseras, in (mm)	10 x 3 (254 x 76)			
Ajuste de manubrio, posición variable	Variable positioning			
Transmisión Sistema de Motor dual hidrostático	Dual motor hydrostatic drive			
Velocidad de transmisión	0 - 300			
Seguimiento electrónico (opcional) Operado por interruptor eléctrico.	Electric switch operated			
Cantidad de bandas 16 (4 cada band 3VX)	Slip-on			Bolt-on
Control de la profundidad del disco Elevado electrohidráulico	16 (4 each 4 band 3VX)			
Especificaciones del motor	Electrohydraulic raise and lower			
Peso máximo empacada, lb (kg)	C4D155.4			
Peso máximo desempacada, lb (kg)	2,196 (996)	2,205 (1,000)	2,218 (1,006)	2,357 (1,069)
Dimensiones desempacada, in (mm)	TBD	TBD	TBD	TBD
Dimensiones desempacada, guía y guarda disco arriba, manubrio sin sacar, in (mm)		67 x 38 x 57 (1,701 x 965 x 1,448)		

ACCESORIOS

	P
A A Guarda de disco deslizable, 14"	586313101
A A Guarda de disco deslizable, 20"	586343201
A A Guarda de disco deslizable, 26"	586343301
A A Guarda de disco deslizable, 30"	586343401
A A Guarda de disco deslizable, 36"	586343501
A A Guarda de disco deslizable, 42"	586343601
B B Guarda de disco deslizable con kit de montaje, 42"	586009901
C C Kit de doble faro	585924601
D D Kit de la bomba de agua	586012301
E E Kit de peso, 35 lb	581678901
E E Kit de peso, 70 lb	581678902
F F Kit de Embrague del disco	581823001



**NUEVO
PRODUCTO**

HUSQVARNA FS 7000 D

"Potente y Productiva Cortadora para grandes Proyectos."

Para trabajos como carreteras, aeropuertos, o áreas donde se requiere alta productividad.

Motor John Deere a diesel 68 hp.

Diámetro máximo de disco 42 in (1,067mm)

Profundidad máxima de corte 17-1/2 in (445mm)

Gracias a su relación potencia / tamaño es una cortadora extremadamente versátil y altamente productiva en todas las aplicaciones. Una cortadora de piso de uso general con la mayor potencia al eje del disco en comparación con otras cortadoras de piso de su clase.



Tablero con display digital con todas las funciones importantes a supervisar. Sistema E-track integrado con una función de reinicio en el tablero, hace más fácil el poder producir un corte perfecto.



Innovador sistema propulsor hidrostático con sistema de propulsión balanceado de motor dual. No hay que ajustar correas, cadenas ni engranajes.



Ahora con el nuevo sistema de escape con tratamiento de catalizador de diesel (DOS). Cumple con las regulaciones Nivel IIIB / Tier 4.

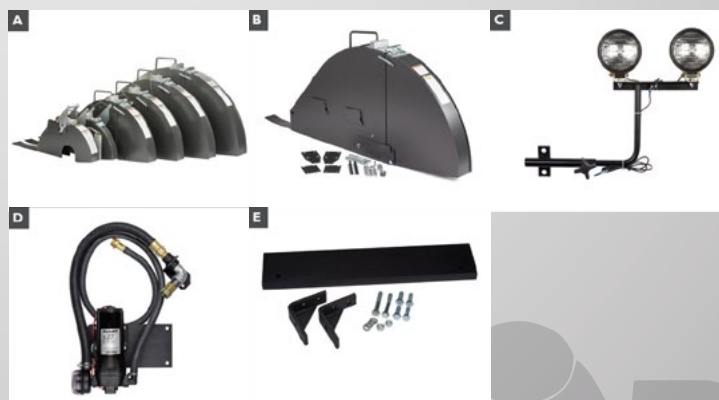
Eje de disco IntelliSeal para un mínimo de 500 horas de funcionamiento sin mantenimiento, elimina la necesidad de engrasar a diario los rodamientos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 7000 D 20	FS 7000 D 26	FS 7000 D 30	FS 7000 D 36	FS 7000 D 42
No. de artículo estándar	967207901	967207903	967207909	967207915	967207921
No de artículo con seguimiento eléctrico.	967207902	967207904	967207910	967207916	967207922
No de artículo con seguimiento eléctrico y		967207905	967207911	967207817	
Diámetro máximo del disco, in (mm)	20 (508)	26 (660)	30 (762)	36 (914)	42 (1,067)
Profundidad máxima de corte, in (mm)	7-5/8 (196)	10-1/2 (267)	12 (305)	15 (381)	17-1/2 (445)
Velocidad del eje del disco (rpm)	2,400	1,800	1,600	1,350	1,180
Pestanas del disco, in (mm)	5 (127)	5 (127)	5 (127)	6 (152)	7 (178)
Fuente de Potencia, Diesel	Diesel				
Potencia Máxima, hp (kW)* / fabricante del motor	74 (55) Deutz				
Potencia al eje del disco, hp (kW)	68 (50)				
Tamaño del eje, in (mm), volante de pin sencillo	1 (25.4), single drive pin				
Diámetro del eje del disco, in (mm)	2 (51)				
Desplazamiento, cu in (l)	178 (2.92)				
Cavidad/Carera – in (mm)	3.6/4.3 (92/110)				
Cilindros/ciclo	4/4				
Capacidad de combustible, gal (l)	10.6 (40)				
Capacidad de aceite, qt (l)	9 (8.5)				
Filtro de Aire Sello Radial de doble elemento con capota de lluvia	Dual element radial seal				
Encendedor Eléctrico	Electric				
Refrigeración del motor Líquido/Aire	Liquid/air				
Eje delantero/Posterior, in (mm)	1 (25)/4-bolt hub mount				
Rueda delantera, in (mm)	8 x 3 (203 x 76)				
Rueda trasera, in (mm)	10 x 3 (254 x 76)				
Ajuste de manubrio Posición Variable	Variable positioning				
Transmisión Sistema de Motor dual hidrostático	Dual motor hydrostatic drive				
Velocidad de transmisión, fpm	0 - 300				
Seguimiento eléctrico (opcional)	Electric switch operated				
Operado con Interruptor eléctrico.					
Guarda de disco, deslizable atornillable	Slip-on				Bolt-on
Cantidad de bandas	16 (4 each 4 band 3VX)				
Control de profundidad del disco elevación electrohidráulica	Electrohydraulic raise and lower				
Especificaciones del motor	C4D155.4				
Peso máximo empacada, lb (kg)	2,103 (954)	2,114 (959)	2,123 (963)	2,136 (969)	2,275 (1,032)
Peso máximo desempacada, lb (kg)	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
Dimensiones desempacada, guía y guarda disco arriba, manubrio sin sacar, in (mm)			67 x 38 x 57 (1,701 x 965 x 1,448)		

ACCESORIOS

	P
A A Guarda de disco deslizable, 14"	586313101
A A Guarda de disco deslizable, 20"	586343201
A A Guarda de disco deslizable, 26"	586343301
A A Guarda de disco deslizable, 30"	586343401
A A Guarda de disco deslizable, 36"	586343501
A A Guarda de disco deslizable, 42"	586343601
B B Guarda de disco deslizable con kit de montaje, 42"	586009901
C C Kit de doble faro	585924601
D D Kit de la bomba de agua	586012301
E E Kit de peso, 35 lb	581678901
E E Kit de peso, 70 lb	581678902
F F Kit de Embrague del disco	581823001



**NUEVO
PRODUCTO**

HUSQVARNA FS 5000 D

CAJA CON 3 VELOCIDADES

"Una cortadora de suelo profesional para trabajos de tamaño medio a grandes."

Para trabajos como carreteras, aeropuertos, o áreas donde se requiere alta productividad.

Motor Yanmar a diesel 48 hp.

Diámetro máximo de disco 36 in (914mm)

Profundidad máxima de corte 15 in (381mm)



Mod. 4800 D con caja 3 Velocidades

La caja de 3 velocidades permite que diferentes tamaños de discos corran a su nivel de rendimiento óptimo. Las posiciones de la palanca de cambios están codificadas con colores para adaptarla al diámetro del disco y la etiqueta de revoluciones del eje del disco en el panel de control.

Considerada una de las cortadoras de piso más potentes y productivas del segmento. Es de diseño compacto, con motores diesel turbo.



Tablero con display digital con todas las funciones importantes a supervisar. Sistema E-track integrado con una función de reinicio en el tablero, hace más fácil el poder producir un corte perfecto.



Los manillares se ajustan fácilmente para que el usuario pueda encontrar la posición de corte más confortable. Innovador sistema propulsor hidrostático con sistema de propulsión balanceado de motor dual. No hay que ajustar correas, cadenas ni engranajes.



Ahora con el nuevo sistema de escape con tratamiento de catalizador de diesel (DOS). Cumple con las regulaciones Nivel IIIB / Tier 4.

El tacómetro del eje del disco ayuda al operario a identificar el régimen de revoluciones correcto para el tamaño de disco seleccionado.

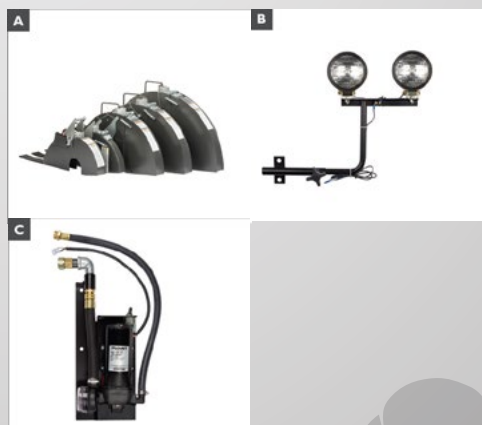
Eje de disco IntelliSeal permite un mínimo de 500 horas de funcionamiento sin mantenimiento, elimina la necesidad de engrase diario de los rodamientos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 5000 D 3 SP 26	FS 5000 D 3 SP 30	FS 5000 D 3 SP 36 E
No. de artículo con pivote delantero	967207310	967207316	967207322
No. de artículo con pivote delantero con seguimiento eléctrico	967207311	967207317	967207323
Diámetro máximo de disco, in (mm)	26 (660)	30 (762)	36 (914)
Profundidad de corte máxima, in (mm)	10-1/2 (267)	12 (305)	15 (381)
Promedio de rpm del eje del disco	3,100/2,180/1,870	2,660/1,800/1,570	2,260/1,580/1,360
Rango del disco, in (mm)	14/18/26 (350/450/650)	18/26/30 (450/650/750)	20/30/36 (500/750/900)
Collar del disco, in (mm)	5 (127)	5 (127)	6 (152)
Fuente de poder Diesel	Diesel		
Máxima potencia, hp (kW)* / fabricante de motor	48 (35.5)/Yanmar		
Medida del eje, in (mm) , volante de pin sencillo	42 (31)		
Diámetro del eje del disco, in (mm)	1 (25.4), single drive pin		
Desplazamiento, cu in (l)	2 (51)		
Cavidad/carrera, in (mm)	133 (2.19)		
Cilindros / Ciclo	3.5/3.55 (88/90)		
Capacidad de Combustible, gal (l)	4/4		
Capacidad de Aceite de Motor, qt (l)	7.8 (29.5)		
Filtro de Aire , Sello Radial de doble elemento con capota de lluvia	7.8 (7.4)		
Encendedor Eléctrico	Dual element radial seal		
Refrigeración de motor Líquido/Aire	Electric		
Eje delantero/posterior, in (mm)	Liquid/air		
Ruedas delanteras, in (mm)	1 (25.4)/4-bolt hub mount		
Ruedas traseras, in (mm)	6 x 2 (152 x 51)		
Ajuste de manubrio, posición variable	10 x 3 (254 x 76)		
Transmisión Sistema de Motor dual hidrostático	Variable positioning		
Velocidad de transmisión, pivote trasero, fpm	Dual motor hydrostatic drive		
Aseguramiento de diferencial, 0 – 100 no asegurado	0 - 200 differential locked, 0 - 100 unlocked		
Velocidad de transmisión, pivote delantero, fpm	0 - 200 differential locked		
Diferencial asegurado	Electric switch operated		
Seguimiento electrónico (opcional) Operado por interruptor eléctrico.	Slip-on		
Guardas de disco deslizable	12 (4 each 3 band 3VX)		
	Electrohydraulic raise and lower		
Cantidad de bandas 12 (4 cada band 3VX)	4TNV88C-DHQ		
Control de la profundidad del disco Elevado electrohidráulico	1,738 (788)	1,747 (792)	1,760 (798)
Especificaciones del motor	TBD	TBD	TBD
Peso máximo desempacada, lb (kg)		56 x 33-1/4 x 51 (1,422 x 845 x 1,295)	

ACCESORIOS

	P
A A Guarda de disco deslizable, 14"	586313101
A A Guarda de disco deslizable, 20"	586343201
A A Guarda de disco deslizable, 26"	586343301
A A Guarda de disco deslizable, 30"	586343401
A A Guarda de disco deslizable, 36"	586343501
B B Kit de faro doble	586343601
C C Kit de bomba de agua	586012301
Kit de Embrague del disco	581801001



**NUEVO
PRODUCTO**

HUSQVARNA FS 5000 D

"Una cortadora de suelo profesional para trabajos de tamaño medio a grandes."

Para trabajos como carreteras, aeropuertos, o áreas donde se requiere alta productividad.

Motor Yanmar a diesel 48 hp.

Diámetro máximo de disco 36 in (914mm)

Profundidad máxima de corte 15 in (381mm)

Considerada una de las cortadoras de piso más potentes y productivas del segmento. Es de diseño compacto, con motores diesel turbo.



Tablero con display digital con todas las funciones importantes a supervisar. Sistema E-track integrado con una función de reinicio en el tablero, hace más fácil el poder producir un corte perfecto.



Los manillares se ajustan fácilmente para que el usuario pueda encontrar la posición de corte más confortable. Innovador sistema propulsor hidrostático con sistema de propulsión balanceado de motor dual. No hay que ajustar correas, cadenas ni engranajes.



Ahora con el nuevo sistema de escape con tratamiento de catalizador de diesel (DOS). Cumple con las regulaciones Nivel IIIB / Tier 4.



El tacómetro del eje del disco ayuda al operario a identificar el régimen de revoluciones correcto para el tamaño de disco seleccionado.

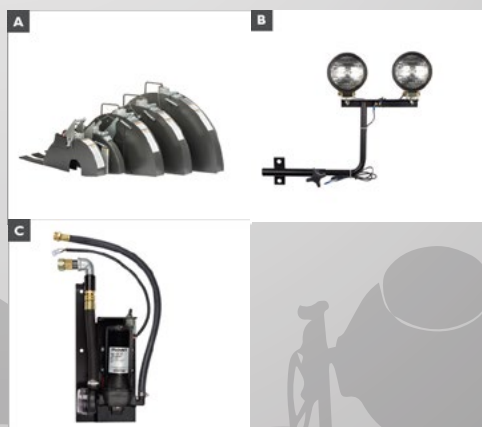
Eje de disco IntelliSeal permite un mínimo de 500 horas de funcionamiento sin mantenimiento, elimina la necesidad de engrase diario de los rodamientos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 5000 D 14	FS 5000 D 20	FS 5000 D 26	FS 5000 D 30	FS 5000 D 36
No. de articulo pivote delantero	967207301	967207304	967207307	967207312	967207318
No. de articulo pivote delantero con seguimiento eléctrico.	967207302	967207305	967207308	967207313	967207319
No. de articulo pivote delantero con seguimiento electrónico y embrague de disco.	967207303	967207306	967207309	967207315	967207321
Pivote delantero con embrague en el disco.				967207314	967207320
Diámetro máximo de disco, in (mm)	14 (350)	20 (508)	26 (660)	30 (762)	36 (914)
Profundidad de corte máxima, in (mm)	4-1/2 (114)	7-5/8 (196)	10-1/2 (267)	12 (305)	15 (381)
Promedio de rpm del eje del disco	2,900	2,400	1,800	1,600	1,350
Collar del disco, in (mm)	4-1/2 (114)	5 (127)	5 (127)	5 (127)	6 (152)
Fuente de poder Diesel	Diesel				
Máxima potencia, hp (kW)* / fabricante de motor	48 (35.5)/Yanmar				
Potencia en el eje del disco, hp (kW)	42 (31)				
Medida del eje , in (mm) , volante de pin sencillo	1 (25.4), single drive pin				
Diámetro del eje del disco, in (mm)	2 (51)				
Desplazamiento, cu in (l)	134 (2.2)				
Cavidad/carrera, in (mm)	3.5/3.55 (88/90)				
Cilindros / Ciclo	4/4				
Capacidad de Combustible, gal (l)	7.8 (29.5)				
Capacidad de Aceite de Motor, qt (l)	7.8 (7.4)				
Filtro de Aire , Sello Radial de doble elemento con capota de lluvia	Dual element radial seal				
Encendedor Eléctrico	Electric				
Refrigeración de motor Liquido/Aire	Liquid/air				
Eje delantero/posterior, in (mm)	1 (25.4)/4-bolt hub mount				
Ruedas delanteras, in (mm)	6 x 2 (152 x 51)				
Ruedas traseras, in (mm)	10 x 3 (254 x 76)				
Ajuste de manubrio, posición variable	Variable positioning				
Transmisión Sistema de Motor dual hidrostático	Dual motor hydrostatic drive				
Velocidad de transmisión, pivote trasero, fpm	0 - 200 differential locked, 0 - 100 unlocked				
Aseguramiento de diferencial, 0 - 100 no asegurado	0 - 200 differential locked				
Velocidad de transmisión, pivote delantero, fpm	Electric switch operated				
Diferencial asegurado	Slip-on				
Seguimiento electrónico (opcional) Operado por interruptor eléctrico.	12 (4 each 3 band 3VX)				
Guardas de disco deslizable	Electrohydraulic raise and lower				
Cantidad de bandas 12 (4 cada band 3VX)	4TNV88C-DHQ				
Control de la profundidad del disco Elevado electrohidráulico	1,656 (751)	1,667 (756)	1,678 (761)	1,687 (765)	1,700 (771)
Especificaciones del motor	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
Peso máximo desempacada, lb (kg)		56 x 33-1/4 x 51 (1,422 x 845 x 1,295)			

ACCESORIOS

	P
A A Guarda de disco deslizable, 14"	586313101
A A Guarda de disco deslizable, 20"	586343201
A A Guarda de disco deslizable, 26"	586343301
A A Guarda de disco deslizable, 30"	586343401
A A Guarda de disco deslizable, 36"	586343501
B B Kit de faro doble	586343601
C C Kit de bomba de agua	586012301
Kit de Embrague del disco	581801001



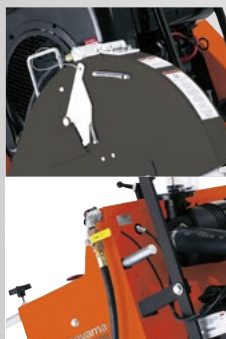


HUSQVARNA FS 3500 E

"La mejor opción cuando un contratista tiene que cortar en interiores."

Es ideal para servicios y trabajos de reparación pequeños a medianos al cortar concreto o asfalto.

Motor eléctrico 30 hp/ 440 V.
Diámetro máximo de disco 30 in (762mm)
Profundidad máxima de corte 12 in (305mm)



El protector de disco deslizante tiene un pestillo automático para fijar el protector a la cortadora con firmeza. El marco de la caja proporciona una vida larga útil y un menor estrés en el eje del disco y los cojinetes.

También tiene una placa ancha de acero montada en el protector del disco y una bisagra de protector de disco reemplazable para ayudar a instalar o quitar el protector del disco.

Para obtener la máxima protección del motor, el filtro de aire tiene un indicador de restricción progresiva, además que el ciclón pre-filtro reduce su mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 3500 E 26	FS 3500 E 30	E
No de artículo	965151810	965151808	
No de artículo Softstart™	965151822	965151818	
Diámetro máximo de disco, in (mm)	26 (660)	30 (762)	
Profundidad máxima de corte, in (mm)	10-1/2 (267)	12 (305)	
Pestañas del disco, in (mm)	1.750		
Flanges (copa) del Disco, in (mm)	5 (127)		
Fuente de potencia	Eléctrico		
Potencia máxima, hp (kW)/fabricante del motor	30 (22)/Lincoln		
Potencia al eje del disco	1 (25.4)		
Diámetro de eje del disco, in (mm)	1-7/16 (36.5)		
Encendedor	Softstart™		
Voltaje, V	460		
Etapas	3		
Ciclo	60		
Clasificación de amperios	37		
Eje delantero/posterior, in (mm)	1 (25.4)		
Rueda delantera, in (mm)	6 x 2 x 1 (152 x 51 x 25.4)		
Rueda posterior, in (mm)	8 x 2 x 1 (203 x 51 x 25.4)		
Ajuste de manubrio	Si		
Protector del disco	Deslizable		
Peso máximo desempacada, lb (kg)	1,160 (526)		
Recomendado tamaño de generador	5,000 watts		

ACCESORIOS

Protector de disco deslizante, 18"	542198778
Protector de disco deslizante, 26"	542203266
Protector de disco deslizante, 30"	542203305
Protector de disco estrecho, 14"	167492
Protector de disco estrecho, 26"	167498
Kit de bomba de agua	183416
Kit de reflector de lujo	167656
Kit de amarre	167568
Kit de pestaña exterior	176292
Llave de disco	541201864
Kit de freno de estacionamiento	183995





HUSQVARNA FS 627

Motor Kohler a gasolina 27 hp.
 Diámetro máximo de disco 20 in (508mm)
 Profundidad máxima de corte 7-5/8 in (196mm)

Cortadora autopropulsada profesional,
 para trabajos de reparación pequeños o
 medianos, pero con gran potencia.

Ideal para la reparación y eliminación de entradas y aceras, o para cortes en entradas para trabajos de plomería y servicio eléctrico. Corte de Pavimentos, asfalto y concreto.



El gancho de elevación es estándar para facilitar la carga y descarga. Ejes dobles permiten que el disco se monte en cualquier lado, para cortar ya sea del lado derecho o izquierdo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 627 20
No de artículo	966433503
Diámetro máximo de disco, in (mm)	20 (508)
Profundidad máxima de corte, in (mm)	7-5/8 (196)
Velocidad del eje de disco, rpm	2,400
Pestañas del disco, in (mm)	4 (102)
Fuente de potencia	Gasolina
Potencia máxima, hp (kW) ¹ /fabricante del motor	27 (20)/Kohler
Potencia al eje del disco	1 (25.4)
Diámetro de eje del disco, in (mm)	1-7/16 (37)
Desplazamiento, cu in (l)	44 (725)
Cavidad/carrera – in (mm)	3.3 (83)/2.64 (67)
Cilindros/ciclo	2/4
Capacidad de combustible, gal (l)	5.25 (20)
Capacidad de aceite, qt (l)	1.9 (1.8)
Filtro de aire	Cartucho resistente
Encendedor	Eléctrico
Refrigeración del motor	Aire
Eje delantero/posterior, in (mm)	1 (25.4)
Rueda delantera, in (mm)	6 (152)
Rueda posterior, in (mm)	10 (254)
Ajuste de manubrio	Tres posiciones
Transmisión	Sistema hidrostático
Velocidad de la transmisión, fpm	0 a 200
Protector del disco	Deslizable
Cantidad de bandas	4
Control de la profundidad del disco	Hidráulico
Especificaciones del motor	CH740-0001
Peso máximo desempacado, lb (kg)	650 (295)
Peso máximo empacado, lb (kg)	723 (328)
Dimensiones desempacado, in (mm) LxWxH	39-1/2 x 25-1/2 x 39 (1,003 x 648 x 991)



ACCESORIOS

A Guarda disco deslizable, 14"

541208366



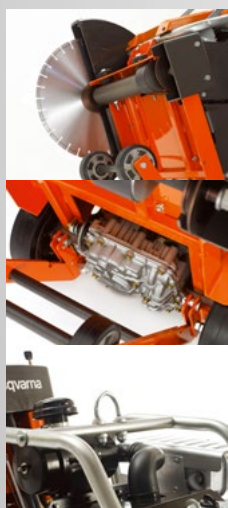


HUSQVARNA FS 520

"Cortadora Autopropulsada profesional."

Corta las entradas para trabajos de plomería y servicio eléctrico, pavimentos y piso de concreto y asfalto.

Motor Honda GX 630 a gasolina 20.8 hp.
Diámetro máximo de disco 24 in (600mm)
Profundidad máxima de corte 9-5/8 in (244mm)



Cortadora pequeña autopropulsada ideal para cortar aceras, entradas y otros pequeños trabajos de reparaciones o servicios.

El sistema patentado IntelliSeal de montaje del motor y eje del disco reduce la vibración de la cortadora lo que otorga un mejor rendimiento de corte.

El sistema del eje del disco permite un mínimo de 250 horas libres de mantenimiento y elimina la necesidad de engrasar diario los baleros.

El sistema de tornillo asistido por resortes reduce la fuerza necesaria para subir y bajar el disco en el corte. El gancho de elevación es estándar para facilitar la carga y descarga. Tanque de agua opcional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FS 513	FS 520	FS 524
No de artículo	965150206	965150213	965150214
Diámetro máximo de disco, in (mm)	18 (450)	20 (508)	24 (600)
Profundidad máxima de corte, in (mm)	6-5/8 (168)	7-5/8 (196)	9-5/8 (244)
Velocidad del eje de disco, rpm	2,620	2,620	2,110
Pestañas del disco, in (mm)	4-1/2 (114)		
Fuente de potencia	Gasolina		
Potencia máxima, hp (kW)*fabricante del motor	11 (8)/Honda	20.8 (16)/Honda	20.8 (16)/Honda
Potencia al eje del disco	1 (25.4), pin de volante		
Diámetro de eje del disco, in (mm)	1-3/16 (30)		
Desplazamiento, cu in (l)	23.7 (389)	37.5 (615)	40.9 (670)
Cavidad/carrera, in (mm)	3.50 (88)/2.5 (64)	3.03 (77)/2.6 (66)	3.03 (77)/2.8 (72)
Cilindros/ciclo	1/4	2/4	2/4
Capacidad de combustible, gal (l)	1.6 (6.1)	2.2 (8.3)	2.2 (8.3)
Capacidad de aceite, qt (l)	1.2 (1.1)	1.5 (1.4)	2.0 (1.9)
Filtro de aire	Elemento doble tipo seco, ciclón	Recipiente tipo seco	
Encendedor	de cuerda	Eléctrico	Eléctrico
Refrigeración del motor	Aire		
Eje delantero/posterior, in (mm)	3/4 (19)/3/4 (19)		
Rueda delantera, in (mm)	5 x 1-1/2 x 3/4 (127 x 38 x 19)		
Rueda posterior, in (mm)	10 x 3 x 7/8 (254 x 76 x 22)		
Ajuste de manubrio	Si		
Transmisión	Eje transversal hidrostático		
Velocidad de la transmisión, fpm	0 - 80		
Protector del disco	Deslizable		
Cantidad de bandas	12 rib Banda multi V		16 rib Banda multi V
Control de la profundidad del disco	Tornillo de alimentación asistido por resorte		
Especificaciones del motor	GX390	GX630	GX630
Peso máximo desempacada, lb (kg)	424 (193)	493 (224)	502 (228)
Peso máximo empacada, lb (kg)	511 (232)	580 (263)	589 (267)
Dimensiones desempacada, in (mm) LxVxH	66 x 26 x 42 (1,676 x 660 x 1,067)		

ACCESORIOS

Protector del disco, 18"	542202360
Protector del disco, 20"	542204089
Protector del disco, 24"	542204187
Kit de tanque de agua	541208286
Llave de ajuste de eje	542202292



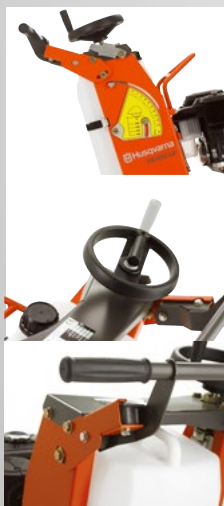


HUSQVARNA FS 400

"La cortadora más vendida, rentable y de mejor calidad en su ramo."

Cortadora ergonómica para servicios y trabajos de reparación pequeños. Ideal para empresas de renta de equipo.

Motor Honda GX 390 a gasolina 11 hp.
Diámetro máximo de disco 18 in (450mm)
Profundidad máxima de corte 6-5/8 in (168mm)



Corta zanjas para la colocación de tubería tanto como canales para conexiones o colocación de cable. Hace uniones de expansión en los pisos de concreto. Corte de concreto y asfalto. Debido a su pequeño tamaño y peso, es de fácil carga y transporte.

Cortadora productiva con excelente distribución de peso y estabilidad, lo que mejora su manejo. Manubrio ajustable y de poca vibración ayudando a la comodidad del operador.

Sistema de elevación/bajada asistido por gas, reduce la fuerza requerida para subir y bajar el disco en el corte. Óptima transmisión de potencia al disco debido a la banda multiV, lo cual aumenta el rendimiento

El tanque de agua grande es estándar. Ideal cuando el agua no está disponible fácilmente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FS 400	
No de artículo	965148208
Diámetro máximo de disco, in (mm)	18 (450)
Profundidad máxima de corte, in (mm)	6-5/8 (168)
Velocidad del eje de disco, rpm	2.800
Pestañas del disco, in (mm)	4-1/2 (114)
Fuente de potencia	Gasolina
Potencia máxima, hp (kW)*/fabricante del motor	11 (8)/Honda
Potencia al eje del disco	1 (25.4), pin de volante
Diámetro de eje del disco, in (mm)	13/16 (21.5)
Desplazamiento, cu in (l)	23.7 (389)
Cavidad/carrera, in (mm)	3.5 (88)/2.5 (64)
Cilindros/ciclo	1/4
Capacidad de combustible, gal (l)	1.6 (6.1)
Capacidad de aceite, qt (l)	2.3 (1.1)
Filtro de aire	Elemento doble tipo seco, ciclón
Encendedor	Espiral de retroceso
Refrigeración del motor	Aire
Eje delantero/posterior, in (mm)	3/4 (19)/3/4 (19)
Rueda delantera, in (mm)	5 x 1-1/2 x 5/8 (125 x 38 x 16)
Rueda posterior, in (mm)	8 x 1-1/2 x 5/8 (203 x 38 x 16)
Ajuste de manubrio	Si
Protector del disco	Atornillado
Cantidad de bandas	12 Banda multi V
Control de la profundidad del disco	Tornillo de ajuste
Especificaciones del motor	GX390
Peso máximo desempacada, lb (kg)	219 (99)
Peso máximo empacada, lb (kg)	276 (125)
Dimensiones desempacada, in (mm) LxWxH	42 x 20 x 30 (1,067 x 508 x 991)

ACCESORIOS

A	Protector de disco, 18" (una sola pieza)	502082901
B	Guía de corte delantero	504069201
	Llave de ajuste de eje	543045904
	Tanque de agua	543049899

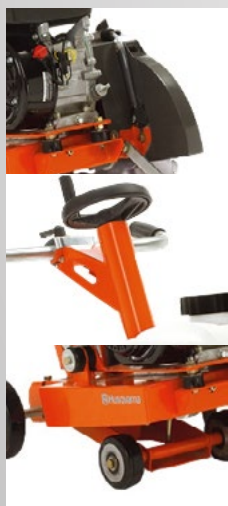




HUSQVARNA FS 309

Cortadora compacta y portátil. Ideal para cortar en sitios de trabajo con acceso difícil o pequeños.

Motor Robin a gasolina 8-1/2 hp.
Diámetro máximo de disco 14 in (350mm)
Profundidad máxima de corte 4-5/8 in (117mm)



La cortadora ideal para transportar gracias a su tamaño pequeño y su peso ligero. Su tamaño la convierte en la opción ideal para proyectos cuando la profundidad del corte es menos de 5". Se puede utilizar para pequeñas reparaciones de caminos. Corta pequeñas zanjas para la colocación de tubería.

Muy ligero, facilita el transporte y manejo de la cortadora. Excelente transmisión de potencia al disco debido a la banda multiV, lo cual aumenta el rendimiento.

Manija ajustable y la rueda derecha posterior extendida aumenta la estabilidad y reduce la fatiga.

Sistema de elevación/bajada asistido por gas, reduce la fuerza necesaria para subir y bajar el disco en el corte.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FS 309	
No de artículo	965150016
Diámetro máximo de disco, in (mm)	14 (350)
Profundidad máxima de corte, in (mm)	4-5/8 (117)
Velocidad del eje de disco, rpm	3,500
Pestañas del disco, in (mm)	4-1/2 (114)
Fuente de potencia	Gasolina
Potencia máxima, hp (kW) ³ /fabricante del motor	8-1/2 (6)/Robin
Potencia al eje del disco	1 (25.4)
Diámetro de eje del disco, in (mm)	3/4 (19)
Desplazamiento, cu in (l)	16.2 (265)
Cavidad/carrera, in (mm)	2.95 (75)/2.36 (60)
Cilindros/ciclo	1/4
Capacidad de combustible, gal (l)	1.6 (6.1)
Capacidad de aceite, qt (l)	1.2 (1.1)
Filtro de aire	Elemento doble tipo seco, ciclón
Encendedor	Espiral de retroceso
Refrigeración del motor	Aire
Rueda delantera, in (mm)	4 x 1-1/2 x 5/8 (114 x 38 x 16)
Rueda posterior, in (mm)	6 x 1-1/2 x 5/8 (152 x 38 x 16)
Ajuste de manubrio	Si
Protector del disco	Atornillado
Cantidad de bandas	14 Banda multi V
Control de la profundidad del disco	Tornillo de ajuste
Especificaciones del motor	EX27X
Peso máximo desempacada, lb (kg)	117 (53)
Peso máximo empacada, lb (kg)	157 (71)
Dimensiones desempacada, in (mm) LxWxH	36 x 15 x 39 (915 x 381 x 990)

ACCESORIOS

Protector de disco, 14"	505424601
Kit completo de tanque de agua	543084137
Llave de ajuste de eje	543045904





DISCOS DIAMANTADOS
PARA CORTADORAS DE PISO

Materiales muy duros o densos,
tales como concreto curado
con refuerzo crítico o agregado
extremadamente duro.

MUY DUROS

Materiales muy duros o densos,
tales como concreto curado o
adoquín.

DUROS

Materiales abrasivos dureza
media, concreto fresco, asfalto.

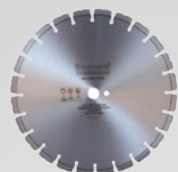
ABRASIVOS

Materiales muy abrasivos asfalto
con agregado muy abrasivo.

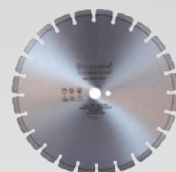
MUY ABRASIVOS

MAXIMUM PERFORMANCE
(35 - 120 HP)

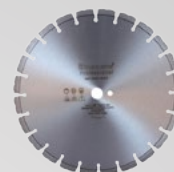
★★★★
MÁXIMO RENDIMIENTO



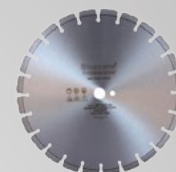
HUSQVARNA
MILLENNIUM F1220 C



HUSQVARNA
MILLENNIUM F700



HUSQVARNA
MILLENNIUM F800/1100



HUSQVARNA
MILLENNIUM F700

CALIDAD PROFESIONAL
(5 - 35 HP)

★★★★
PROFESIONAL



BANNER GOLD
150 B



BANNER BLUE
300 B



BANNER RED
450 B-R



BANNER BLACK
500 B-R

CALIDAD PREMIUM
(5 - 35 HP)

★★★
PREMIUM



VANGUARD GOLD
150 V



VANGUARD BLUE
250 V



VANGUARD RED
450 V-R



VANGUARD BLACK
500 V-R

CALIDAD MEDIA
(5 - 20 HP)

★★
CALIDAD



EH-5 SERIES



EH-8 SERIES

LÍNEA ECONÓMICA
(5 - 20 HP)

★
CALIDAD



VH-5

USOS GENERALES
(5 - 20 HP)

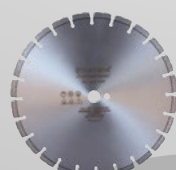
★
CALIDAD



ORANGE CRUSH

ENSANCHAMIENTO
DE JUNTAS

★★★★
PROFESIONAL



HUSQVARNA
MILLENNIUM JW30

CEPILLO DE ALAMBRE
PARA JUNTAS

CORTE SECO

★
P



HUSQVARNA
WIRE JOINT BRUSH

APLICACIONES ESPECIALES

MAXIMUM PERFORMANCE
(35 - 120 HP)



DISCOS PARA CONCRETO CURADO HUSQVARNA MILLENIUM F1220 C

SOLDADURA DE LÁSER
DE CORTE HÚMEDO

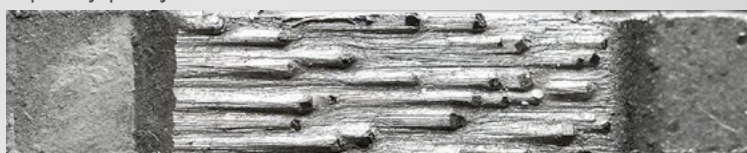
MÁXIMO RENDIMIENTO
CONCRETO CURADO .375"

▼▼▼▼
ALTURA DE DIAMANTE



Disponibles en Medidas de 14 hasta 30 pulgadas.

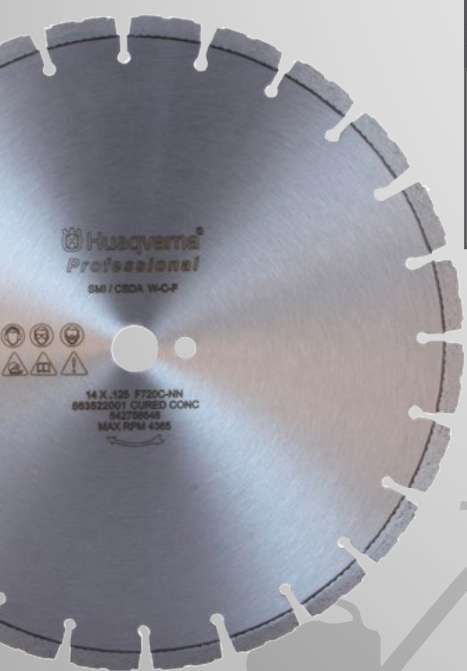
Cuchilla Diagrip F1220C[™] ofrece una nueva tecnología revolucionaria, mayor capacidad de corte y vida útil, y un corte rápido y parejo, en el duro concreto.



Diagrip[™] es una nueva tecnología revolucionaria. Los diamantes tienen un tratamiento especial para garantizar que el segmento dure más tiempo y su distribución sea de manera óptima. Esto proporciona corte rápido y suave, además de mayor capacidad de corte.

*** Pregunte a su asesor para especificaciones especiales**

MAXIMUM PERFORMANCE
(35 - 120 HP)



DISCOS PARA CONCRETO CURADO HUSQVARNA MILLENIUM F710C/ F720C / F730C / F740C

SOLDADURA DE LÁSER
DE CORTE HÚMEDO

MÁXIMO RENDIMIENTO
CONCRETO CURADO .375"

▼▼▼▼
ALTURA DE DIAMANTE



F720C / 20(508) x .165 x 1DP / #Parte 542758665
F720C / 30(762) x .165 x 1DP / #Parte 542758677
F720C / 36(914) x .165 x 1DP / #Parte 542758680
También disponibles en medidas de 14 hasta 60 pulgadas.

F710C

Se utiliza para cortar concreto con agregados duros con refuerzo de acero fuerte.

F720C

Puede cortar concreto con refuerzo de acero mediano y grava de río.

F730C

Perfecto para cortar concreto de caliza a granito con refuerzo de acero medio.

F740C

Corta piedra caliza, agregado de arena abrasiva y algunas sobrecapas de asfalto.

*** Pregunte a su asesor para especificaciones especiales**

DISCOS PARA CONCRETO FRESCO

F851G/F865G/F881G/F1150G/F1165G/F1175G HUSQVARNA MILLENIUM

SOLDADURA DE LÁSER
DE CORTE HÚMEDOMÁXIMO RENDIMIENTO
CONCRETO CURADO .375"▼▼▼▼▼
ALTURA DE DIAMANTE
 F865G / 16(400) x .140 x 1DP / **#Parte 542759100**
 También disponibles en medidas de 14 hasta 18 pulgadas.

 Para cortar agregados no abrasivos o
 redondeados no abrasivos de arena.

 F851G
 F1150G
 F1155G

Para corte de asfalto de uso general.

 F865G
 F1165G

 Para asfalto con agregados blandos o arena
 muy abrasiva.

 F881G
 F1175G

 MAXIMUM PERFORMANCE
 (35 - 120 HP)


* Pregunte a su asesor para especificaciones especiales

DISCOS PARA ASFALTO

F770A / F780A / F785A HUSQVARNA MILLENIUM

SOLDADURA DE LÁSER
DE CORTE HÚMEDOMÁXIMO RENDIMIENTO
CONCRETO CURADO .375"▼▼▼▼▼
ALTURA DE DIAMANTE

Disponibles en Medidas de 14 hasta 36 pulgadas.

 Para cortar agregados no abrasivos o
 redondeados no abrasivos de arena.

F770A

Para corte de asfalto de uso general.

F780A

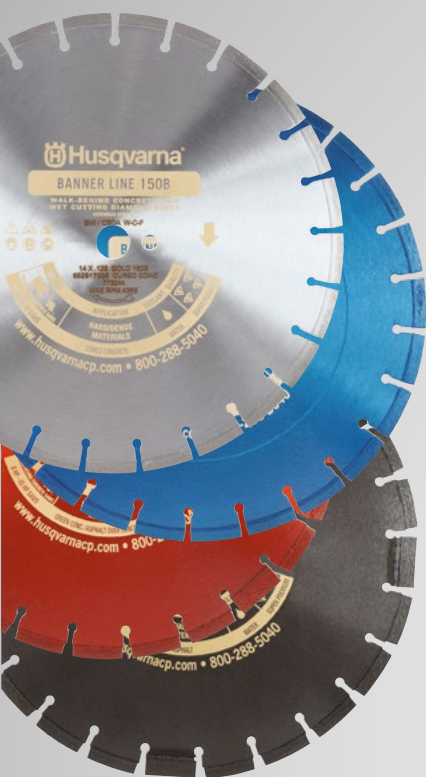
 Para asfalto con agregados blandos o arena
 muy abrasivo.

F785A

 MAXIMUM PERFORMANCE
 (35 - 120 HP)


* Pregunte a su asesor para especificaciones especiales

CALIDAD PROFESIONAL
(5 - 35 HP)



DISCOS PARA CONCRETO CURADO/FRESCO/ASFALTO HUSQVARNA BANNER LINE 150B / 300B / 450B-R / 500B-R

CORTE HÚMEDO
SOLDADURA LÁSER

PROFESIONAL ▼▼▼



150B Dorado / 14(350) x .110 x 1DP / #Parte 542751019
300B Azul / 14(350) x .110 x 1DP / #Parte 542751049
450BR Rojo / 14(350) x .110 x 1DP / #Parte 542751062
También disponibles en medidas de 14 hasta 36 pulgadas.

150B
Dorado

Para cortar agregados entre duros y dureza crítica con refuerzo de acero de ligero a mediano.

300B
Azul

Para cortar agregados entre blandos y medianos-blandos y también se puede utilizar para ensanchamiento de juntas curadas.

450B-R
Rojo

Para cortar concreto fresco, asfalto sobre concreto o asfalto con agregado duro.

500B-R
Negro

Vida útil muy prolongada al cortar asfalto abrasivo.

CALIDAD PREMIUM
(5 - 35 HP)



DISCOS PARA CONCRETO CURADO/FRESCO/ASFALTO HUSQVARNA VANGUARD II 150V / 250V / 450V-R / 500V-R

CORTE HÚMEDO
SOLDADURA LÁSER

PREMIUM ▼▼▼



150V Dorado / 14(350) x .110 x 1DP / #Parte 542751087
250V Azul / 14(350) x .110 x 1DP / #Parte 542751094
450VR Rojo / 14(350) x .110 x 1DP / #Parte 542751103
250V Azul / 18(450) x .125 x 1DP / #Parte 542751097
250V Azul / 20(508) x .125 x 1DP / #Parte 542751098
También disponibles en medidas de 14 hasta 36 pulgadas.

150V
Dorado

Para cortar agregados de dureza crítica con refuerzo de acero ligero a mediano.

250V
Azul

Para cortar agregados entre blandos y medianos con refuerzo de acero ligero.

450V-R
Rojo

Corta una amplia variedad de agregados y también puede cortar concreto fresco, asfalto sobre concreto o asfalto con agregados medianos.

500V-R
Negro

Perfecto para cortar asfalto abrasivo o concreto fresco altamente abrasivo.

DISCOS PARA CONCRETO ASFALTO

EH5 / EH8 HUSQVARNA EH

CALIDAD MEDIA
(5 - 20 HP)

CORTE HÚMEDO O SECO SOLDADURA LÁSER	CALIDAD ▼▼		D
Disco Diamantado EH5 / 14(350)x.125x1DP 20mm B /		#Parte 542778735	
Disco Diamantado EH8 / 14(350)x.125x1DP 20mm B /		#Parte 542775597	
Disco Diamantado EH5 / 16(400)x.140x1DP 20mm B /		#Parte 542775595	
Disco Diamantado EH8 / 16(400)x.140x1DP 20mm B /		#Parte 542775598	

Para uso general para cortar concreto,
mampostería y piedra.

EH5

Corta una amplia variedad de materiales abrasivos
tales como ladrillo blando, bloque abrasivo y concreto
fresco o concreto curado con agregado blando.

EH8



DISCOS PARA USO GENERAL

VH5 HUSQVARNA VH

LÍNEA ECONÓMICA
(5 - 20 HP)

CORTE SECO O HÚMEDO UNIÓN DE DIFUSIÓN	CALIDAD ▼		D
Disco Diamantado de 14(350)x.118x1DP 20mm B /		# Parte 542777987	

Disco de uso general para cortar concreto curado y ladrillo.

VH5



DISCOS PARA USO GENERAL

HUSQVARNA ORANGE CRUSH

USOS GENERALES
(5 - 20 HP)

CORTE SECO O HÚMEDO UNIÓN DE DIFUSIÓN	CALIDAD ▼		D
Disco Diamantado de 14 x 0.125 x 1DP 20mm B /		# Parte 542791884	

Disco económico para usos generales, para corte
de una gran variedad de materiales duros, como
concreto, piedra, adoquín, entre otros.



APLICACIONES
ESPECIALESENSANCHAMIENTO DE JUNTAS
HUSQVARNA MILLENIUM JW30CORTE HÚMEDO
SOLDADURA LÁSER

PROFESIONAL ▼▼▼▼



D

Disco Diamantado de 14 (350) x .250 x 1DP / # Parte 542759578

Larga vida útil, bajo costo de corte por pie y alta eficiencia de producción en trabajos grandes.

APLICACIONES
ESPECIALESCEPILLO DE ALAMBRE PARA JUNTAS
HUSQVARNA WIRE JOINT BRUSH CONCRETO CURADO Y ASFALTO

CORTE SECO

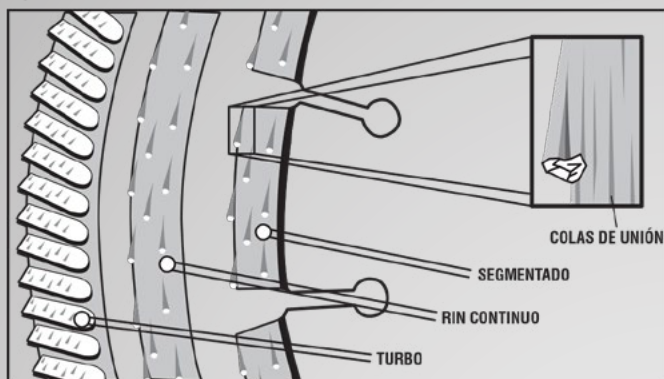


P

Disco Diamantado de 12 (350) x 3/8 x 1DP / # Parte 544233201

Para el cepillado general de juntas o limpieza de grietas en concreto o asfalto. El cepillo tiene un alambre de acero templado con un ancho de 3/8.

¿QUÉ ES UN DISCO DE DIAMANTE?



Un disco de diamante es un disco de acero circular con un borde que contiene diamantes. El borde puede ser de una de tres configuraciones: segmentado, de borde continuo o turbo.

El núcleo del disco es un disco de acero de precisión que puede tener ranuras. Las ranuras facilitan su enfriamiento más rápido ya que permiten que fluya el agua o aire entre los segmentos. Las ranuras también permiten que el disco se flexione ante la presión del corte.

La tensión de la mayoría de los núcleos de discos se ajusta en la fábrica de manera que el disco avance en forma recta a las velocidades de corte apropiadas. La tensión apropiada también permite que el disco mantenga suficiente flexibilidad para doblarse ligeramente ante la presión de corte y volver rápidamente a su posición. Los segmentos o bordes de diamante se fabrican con una mezcla de diamantes y polvos metálicos. Los diamantes que se utilizan en los discos son casi siempre diamantes fabricados en diversos tamaños de grado y grados de calidad.

En el proceso de fabricación, la mezcla de polvo metálico y grado de diamante se comprime a altas temperaturas para formar una aleación de metal maciza (llamado el núcleo o matriz) que retiene el grado de diamante.

El segmento o borde es un poco más ancho que el núcleo del disco. Este espacio libre lateral permite que el borde cortante penetre a través del material sin resistencia del acero. Para fijar el borde o los segmentos de diamante firmemente al núcleo de acero, se utilizan varios procesos diferentes.

1. BRONCESOLDADURA.- Se coloca soldadura de plata entre el segmento o borde y el núcleo. A altas temperaturas, la soldadura se funde y fusiona ambas partes entre sí.

2. SOLDADURA LÁSER.- El segmento de diamante y el núcleo de acero del disco se sueldan (fusionan) entre sí por medio de un rayo de láser.

3. SOLDADURA POR DIFUSIÓN.- Proceso de adhesión mecánica garantizado durante la vida útil normal del disco.

¿CÓMO FUNCIONAN LOS DISCOS DE DIAMANTE?

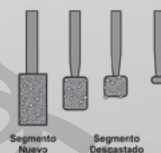
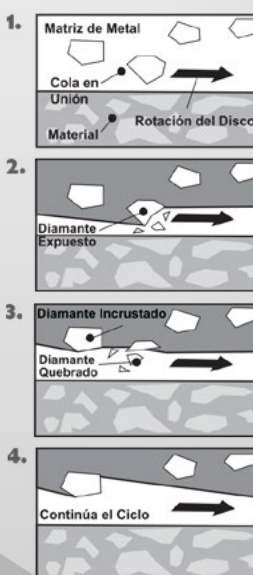
Los discos de diamante realmente no "cortan" como un cuchillo, sino que amuelan. Durante el proceso de fabricación, los cristales de diamante quedan expuestos en el extremo exterior y los lados de los segmentos o el borde de diamante. Estos diamantes superficiales expuestos hacen el trabajo de amolado. La "matriz" de metal traba cada diamante en su posición. Detrás de cada diamante expuesto hay una "estela" que ayuda a sostener el diamante.

Mientras el disco gira en el eje del mandril de la cortadora, el operador empuja el disco contra el material. El disco comienza a cortar a través del material, mientras que el material comienza a desgastar el disco.

Los diamantes expuestos se quiebran o fracturan a medida que cortan, rompiéndose en pedazos aun más pequeños. Los materiales duros y densos hacen que los diamantes se fracturen incluso más rápidamente.

El material también comienza a desgastar la matriz de metal por abrasión. Los materiales altamente abrasivos ocasionan un desgaste más rápido de la matriz, lo que permite que nuevas capas de diamantes expuestos continúen cortando.

Este proceso continuo de amolado y desgaste continúa hasta que el disco se haya "desgastado." A veces, puede quedar una parte pequeña y no utilizable de segmentos o borde. Es importante comprender que el disco de diamante y el material deben funcionar juntos (o interactuar) para que el disco corte eficazmente.



Para que el disco de diamante funcione correctamente, el tipo, la calidad y el tamaño de grado de los diamantes deben ser adecuados para la cortadora y el material. La matriz de metal también debe ser adecuada para el material a cortar.

Los discos para cortar materiales duros y densos (menos abrasivos, tales como azulejos, ladrillo duro, piedra o concreto curado duro) requieren una matriz de metal más blando. La matriz de metal más blando se desgasta más rápido, reemplazando los diamantes gastados lo suficientemente rápido para que el disco siga cortando.

Los discos para cortar materiales blandos y abrasivos (tales como bloques, concreto fresco o asfalto) deben tener una matriz de metal duro para resistir la abrasión y sostener los diamantes más tiempo.

COMO ELEGIR EL DISCO DE DIAMANTE CORRECTO

ANTES DE COMENZAR

Decida qué es más importante para usted: el precio inicial del disco o el costo por corte. Para trabajos más pequeños o uso ocasional, puede resultar preferible un disco de precio bajo. Para trabajos más grandes o uso regular, un disco de precio más alto realmente resultará menos costoso, ya que proporcionará el costo por corte más bajo. Para trabajos realmente grandes, el costo por corte (costo por pie) más bajo generalmente es mucho más importante que el precio inicial. Husqvarna aplica un sistema de calificación que le ayuda a identificar los diferentes niveles de rendimiento de los discos.

CONOZCA EL TIPO Y LA POTENCIA DE LA CORTADORA QUE SE USA

Existen diferentes tipos de equipos en los cuales se pueden usar los discos de diamante. Para cada una hay un símbolo correspondiente; estos símbolos se usan en todo el catálogo para ayudarle a localizar el disco correcto. Los discos que se utilizan en cortadoras de alta velocidad deben ser de velocidades nominales altas. Todos los discos de alta velocidad Husqvarna tienen las velocidades nominales correctas más altas.

IDENTIFIQUE CORRECTAMENTE EL MATERIAL QUE SE CORTA

Identificar correctamente el material que se va a cortar es el factor más importante para seleccionar un disco. Afecta directamente la velocidad de corte y la vida útil del disco. En todo el catálogo, encontrará tablas de discos de diamante recomendados que le ayudarán a localizar el disco adecuado para el trabajo que debe realizar. La mayoría de los discos Husqvarna cortan una gama de materiales. Para el máximo rendimiento (velocidad de corte y vida útil), el material debe combinarse tan perfectamente como se pueda con el disco. Como regla general, determine qué material se cortará más a menudo o para qué material resulta más importante obtener el mejor rendimiento del disco.

ELIJA ENTRE CORTE HÚMEDO O EN SECO

La elección entre corte húmedo o en seco puede basarse en la preferencia del usuario o los requisitos del trabajo. Cuando se usa una herramienta motorizada manual, tal como una cortadora motorizada manual, no es seguro usar agua debido a que la fuente de alimentación es eléctrica. Sin embargo, para las cortadoras para concreto, generalmente se prefiere el corte húmedo porque se puede cortar más profundamente cuando se usa agua como refrigerante. En las cortadoras para azulejos y mampostería, se pueden usar discos de corte húmedo o en seco. En las cortadoras de alta velocidad, en general se prefieren los discos de corte en seco, aunque a menudo se los usa húmedos para controlar el polvo. Los discos para corte húmedo SE DEBEN usar con agua. Los discos para corte en seco se pueden usar TANTO secos COMO húmedos, según lo permitan las condiciones del trabajo.



IMPORTANCIA DE LA ALTURA DE LOS SEGMENTOS

Las alturas totales de los segmentos pueden causar confusión debido a las bases de segmento que no llevan diamantes que son necesarias para el proceso de soldadura láser o para el de la bronzesoldadura. Por eso, Husqvarna le muestra exactamente qué parte de cada segmento tiene diamantes y se puede usar realmente para cortar.

La altura del segmento del disco de diamante por sí misma no es una verdadera medida del valor de un disco. Muchos otros factores afectan el rendimiento de un disco y, en consecuencia, su valor. Se debe considerar el tamaño, la concentración y la calidad de los diamantes, la dureza de la unión, la potencia de corte (torque) de la cortadora y la exactitud de la correspondencia entre las especificaciones de la cortadora y las del material que se corta.

RENDIMIENTO DE DISCOS DE DIAMANTE - CORTE DE CONCRETO

FACTORES RELATIVO AL CONCRETO

Cuando se corta concreto, diversos factores influyen en la elección de un disco de diamante. Incluyendo:

- Resistencia a la compresión
- Refuerzo de acero
- Dureza del agregado
- Concreto verde o curado
- Tamaño del agregado
- Abrasividad del agregado
- Tipo de arena

Las pautas indicadas en esta sección son únicamente para referencia general. Su mejor fuente de información sobre las características del concreto que debe cortar es el contratista original. Comuníquese con el Departamento de Transporte o el municipio local para ayuda al buscar esta información.

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

La resistencia a la compresión, que se mide en libras por pulgada cuadrada (PSI), varía mucho entre diferentes losas de concreto. La mayoría de los caminos de concreto tienen una resistencia de 4000 a 6000 PSI, mientras que los patios o aceras típicos son alrededor de 3000 PSI.

Dureza del concreto	PSI
Dureza crítica	8000 o más
Duro	5,000 a 8,000
Mediano	4,000 a 6,000
Blando	3000 o menos

TAMAÑO DEL AGREGADO

El tamaño del agregado afecta el rendimiento de los discos de diamante. Los agregados grandes tienden a hacer que el disco corte más lentamente. Los agregados pequeños tienden a hacer que el disco corte más rápidamente. Los tamaños más comunes de agregado son:

Gravilla.....De tamaño variable, usualmente de 3/8" o menos de diámetro
 3/4".....Tamaño tamizado
 1-1/2".....Tamaño tamizado

DUREZA DEL AGREGADO

Se usan muchos diferentes tipos de roca como agregado. La dureza a menudo varía incluso entre rocas de la misma clasificación. Por ejemplo, el granito puede variar en cuanto a su dureza y friabilidad.

Frecuentemente, se usa la escala de Mohs para medir la dureza. Se asignan valores de dureza de uno a diez. Una sustancia con un valor de Mohs más alto raspa una sustancia con un valor más bajo — los valores de la escala de Mohs más altos indican materiales más duros.

La siguiente escala muestra el intervalo de la escala de Mohs. La dureza del agregado es un factor importante para el corte de concreto. Dado que un agregado duro elimina el filo del diamante más rápidamente, las uniones de los segmentos deben ser más blandas cuando se cortan agregados duros. Esto permite que el segmento se desgaste normalmente, haciendo surgir diamante nuevo y filoso en la superficie. Los agregados más blandos no desgastan el filo del diamante tan rápidamente, por lo que se requieren uniones de segmento más duras para sostener los diamantes en su lugar el tiempo suficiente para que se use todo su potencial. La mayoría de los agregados se encuentra entre los valores 2 a 9 de la escala de Mohs. Algunos agregados usados comúnmente tienen las siguientes medidas en la escala de Mohs.

Escala de Mohs
1 – Talco
2 – Yeso
3 – Calcita
4 – Fluorita
5 – Apatito
6 – Feldespato
7 – Cuarzo (Si O ₂)
8 – Topacio
9 – Corindón (Al ₂ O ₃)
10 – Diamante

RENDIMIENTO DE DISCOS DE DIAMANTE

TIPO DE ARENA

La arena es parte de la mezcla del agregado y determina la abrasividad del concreto. El "agregado pequeño" es por lo general arena. La arena puede ser filosa (abrasiva) o redondeada (no abrasiva). Para determinar la agudeza de la arena, se debe saber de donde proviene. Las arenas de piedras aplastadas y de banco generalmente son filosas; la arena de río es normalmente redondeada.

El concreto verde es más abrasivo que el concreto curado dado que cuando el concreto no está completamente curado, se puede quitar arena fácilmente de la superficie que se está cortando. Entre más suelta esté la arena, más abrasiva es.

REFUERZO DE BARRA DE ACERO

El refuerzo de acero pesado tiende a hacer que un disco corte más lentamente. Con menos refuerzo, los discos tienden a cortar más rápidamente. La clasificación del refuerzo con barras, de ligero a fuerte, es muy subjetiva. Los ejemplos incluyen:

Ligero	Malla de acero, carpeta única
Mediano	Barra de refuerzo No 4, cada 12" centrado de cada dirección, carpeta única
	Malla de acero, carpetas múltiples
Fuerte	Barra de refuerzo No 5, cada 12" centrado de cada dirección, carpeta única
	Barra de refuerzo No 4, cada 12" centrado de cada dirección, carpetas múltiples

El refuerzo con barras fuerte también puede ser el resultado de diferentes grados de acero. Las barras de refuerzo típicas son de acero grado 40. Con acero grado 60, el refuerzo mediano con barra de acero No 4 del ejemplo anterior sería un refuerzo fuerte. Los calibres de las barras de refuerzo se miden en intervalos de 1/8" — la barra de refuerzo No 4 tiene un diámetro de 1/2", la barra de refuerzo No 5 tiene un diámetro de 5/8". Si no se cuenta con las especificaciones de las barras de refuerzo de un camino, tome una muestra del núcleo antes de comprar un disco.

CONCRETO VERDE O CURADO

El tiempo de secado o curado del concreto afecta en grande como interactúa el material con un disco de diamante. El concreto verde es concreto que se acaba de colocar y se ha endurecido, pero que aún no está curado completamente. Es más blando y más abrasivo que el concreto curado. Se requiere un disco de unión más dura con protectores contra el rebaje excesivo para cortar concreto verde. Se requiere un disco con una unión más blanda para cortar el mismo concreto cuando ya está curado. La definición de concreto verde puede variar mucho. Factores tales como el clima, la temperatura, la humedad del agregado, la época del año y la cantidad de agua de la mezcla influyen en el tiempo de curado. Ahora, el concreto tiene aditivos que pueden

acortar o prolongar el tiempo de curado. Consulte el diseño de la mezcla para determinar el tiempo de curado relativo para su trabajo. Tan pronto como el concreto se endurece y ya no se corre, puede comenzar el corte de concreto verde.

Escala de Mohs
1 – Talco
2 – Yeso
3 – Calcita
4 – Fluorita
5 – Apatito
6 – Feldespato
7 – Cuarzo (Si O ₂)
8 – Topacio
9 – Corindón (Al ₂ O ₃)
10 – Diamante

MANTENER EL DISCO DE DIAMANTE FRESCO PARA PROLONGAR SU VIDA ÚTIL Y MEJORAR SU RENDIMIENTO

Los discos de diamante para corte en seco se pueden usar secos, lo que elimina la necesidad de usar tanques y mangueras de agua o de limpiar el lodo húmedo. Estos discos dependen del flujo de aire alrededor del disco para evitar la acumulación excesiva de calor durante el corte.

Use discos de diamante secos para el corte "intermitente". Después de cada 10 o 15 segundos de corte, deje de hacer presión sobre la cortadora y permita que recupere la máxima velocidad durante algunos segundos. Este intervalo de "enfriamiento" permite que fluya aire alrededor del disco y se disipe el calor. Use discos de diamante secos SÓLO para cortes poco profundos (1" a 2" de profundidad) o para el corte en etapas (diversas pasadas de corte poco profundo hasta llegar a la profundidad total requerida).

Los discos de diamante para corte en seco Husqvarna también están diseñados para cortar correctamente húmedos, si el trabajo o el equipo lo permiten. Los discos de diamante para corte húmedo SE DEBEN usar con agua para evitar la acumulación excesiva de calor durante el corte. El uso de agua sobre el disco también reduce el polvo y ayuda a eliminar los recortes.

El flujo continuo de agua es crítico. El uso de discos "húmedos" sin agua, hasta durante algunos segundos, causa calor excesivo y daños en el disco, y crea un peligro para la seguridad. Revise la cortadora o herramienta cuidadosamente antes de usar un disco de diamante para corte húmedo. Asegúrese de que resulte seguro usar la cortadora o herramienta con agua.

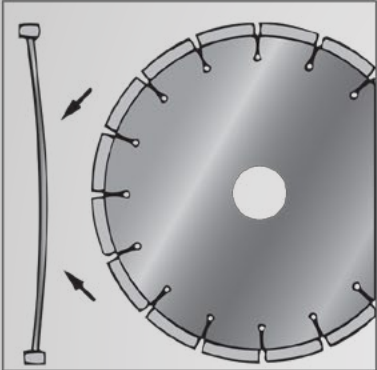
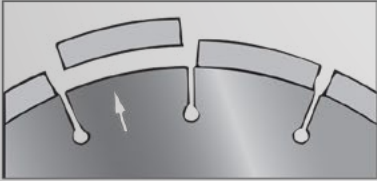
DISCOS DIAMANTADOS

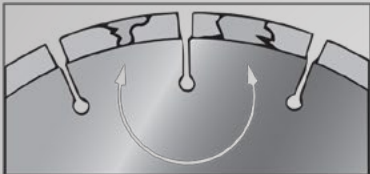
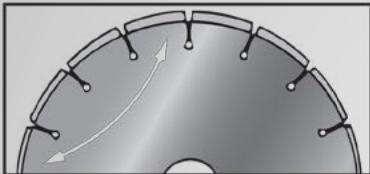
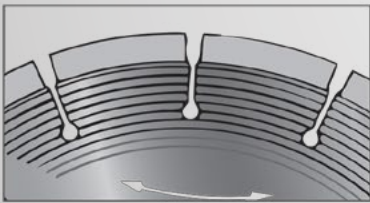
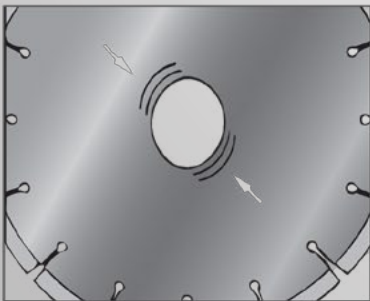
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS CON LOS DISCOS DE DIAMANTE

Pocos problemas de los discos Husqvarna se deben a fallas cubiertas por la garantía – menos de 1/10% (.001). La mayoría de los problemas se deben a:

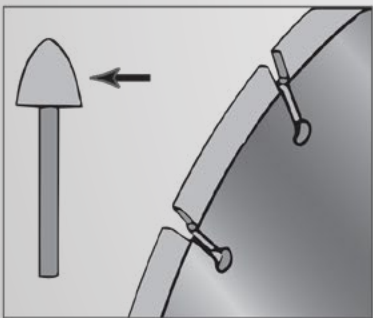
- Uso del disco inadecuado para el trabajo
- Uso incorrecto del disco
- Problemas con el equipo

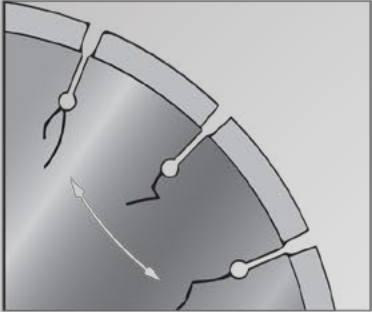
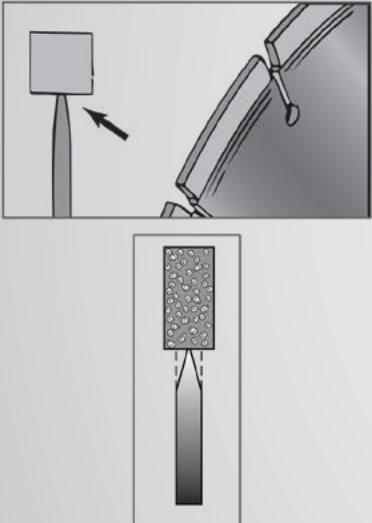
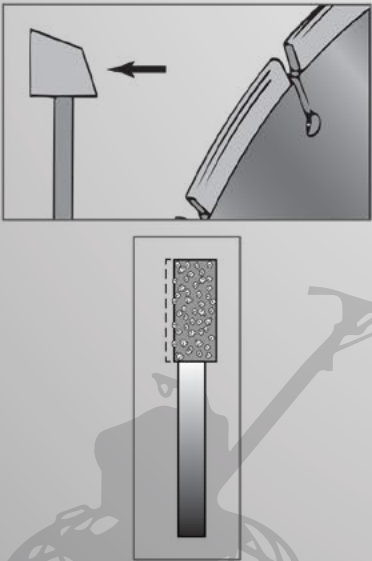
Esta guía para solucionar problemas le ayudará a identificar, diagnosticar y corregir problemas con los discos de diamante. Los siguientes son ejemplos de algunos de los problemas que puede enfrentar en el campo, con una guía de causas y soluciones para diagnosticar y corregir estos problemas.

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Pérdida de tensión 	El disco se está usando en una cortadora mal alineada.	Verifique que la cortadora esté correctamente alineada.
	El disco es excesivamente duro para el material que se corta, lo que crea tensión sobre el centro de acero.	Asegúrese que el disco sea el correcto para el material que se corta.
	El patinaje del material hace que el disco se retuerza y se abolle o combe.	Mantenga el material asido firmemente al cortar.
	Se utilizan bridas de disco de tamaño inferior al necesario o que no son del mismo diámetro, por lo que se ejerce una presión dispereja sobre el centro.	Asegúrese que las bridas de los discos sean del tamaño apropiado y de diámetro idéntico, mínimo de 3-7/8" o 4-1/2" para las cortadoras de concreto, mínimo de 6" en los discos de diamante que tienen un diámetro de 30" o más.
	El disco se usa a una velocidad incorrecta.	Asegúrese que el eje del disco gire a la velocidad adecuada usando un tacómetro. Esto es especialmente importante con las cortadoras para concreto.
	Un disco montado incorrectamente en el borde del eje se dobla cuando se aprietan las bridas.	Sostenga el disco con firmeza sobre el borde del eje hasta que la brida y la tuerca exterior se hayan apretado firmemente.
Pérdida de Segmento 	El material patina durante el corte, por lo que los segmentos se retuercen o se atascan y se sueltan.	Sostenga el material firmemente al cortar.
	El disco es demasiado duro para el material que se corta, por lo que se crea una pérdida de filo excesiva, que desbasta o fatiga el segmento.	Use una especificación de disco más blando.
	Las bridas de disco desgastadas no proporcionan el apoyo apropiado y ocasionan la deformación del disco.	Sustituya ambas bridas del disco.
	La rotación no uniforme de un disco causa golpes debido al eje desgastado o cojinetes defectuosos en el eje.	Sustituya el eje y/o los cojinetes desgastados.
	El sobrecalentamiento generalmente puede detectarse debido al color azulado en el centro de acero y está generalmente confinado a la zona donde se perdió el segmento.	Revise el sistema de agua en busca de conductos de agua tapados. Pruebe la bomba para comprobar que está funcionando. Para el corte en seco, puede ser necesario hacer cortes menos profundos y permitir que el disco gire libremente después de algunos minutos para permitir que el aire lo enfríe.
	NOTA SOBRE LA REPARACIÓN: Se pueden sustituir dos o tres segmentos de diamante faltantes, siempre que el centro de acero no esté agrietado o extremadamente rebajado. Si faltan muchos segmentos o si queda menos de 50% de la vida útil del disco, puede no resultar económico reparar el disco de diamante. Asegúrese de eliminar los problemas mecánicos o de funcionamiento antes de instalar discos de repuesto.	

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Segmentos agrietados 	El disco es demasiado duro para el material que se corta.	Use el disco correcto, con una unión más blanda.
Excentricidad  	La unión es demasiado dura para el material que se corta. La unión dura retiene los diamantes y éstos comienzan a redondearse, por lo que el disco pierde filo. En lugar de cortar, el disco comienza a "golpear", por lo que deja de desgastarse de forma redondeada.	Cambie a una unión más blanda, que se desgastará más fácilmente, así permitiendo que se liberen los diamantes sin filo y quedarán expuestos bordes de corte nuevos, más filosos.
	Se puede haber formado una muesca en el eje de disco de la cortadora a causa del giro del disco entre las bridas. Un disco nuevo, instalado en el eje del mandril, se asentará en la muesca y girará de manera excéntrica cuando arranque la cortadora.	Sustituya el eje desgastado.
	Si los cojinetes del eje del disco están desgastados, el eje y el mandril girarán en forma excéntrica, haciendo que el disco se desgaste de forma despareja. Esto sucede más a menudo en las cortadoras para concreto cuando no se mantiene la lubricación correcta de los cojinetes	Instale nuevos cojinetes del eje de disco. En algunos casos, también puede ser necesario sustituir el eje del disco si está desgastado o desalineado.
Disco sobrecalentado 	No se proporcionó el refrigerante adecuado.	Revise el suministro de agua para verificar que el volumen sea adecuado y que no haya obstrucciones en el sistema de agua. Use discos secos SÓLO para cortes poco profundos (1" a 2" de profundidad) o para corte en etapas. Permita que el disco gire libremente cada 10 a 15 segundos para aumentar el flujo de aire de enfriamiento.
Agujero del eje desgastado en forma no redondeada 	Eje de la cortadora muy desgastado debido a que el disco está mal asentado.	Asegúrese de que el disco está correctamente asentado en el eje antes de apretar la brida. Siempre apriete la tuerca del eje con una llave.
	Las bridas del disco no están bien ajustadas, lo que permite que el disco gire sobre el eje.	Nunca la apriete a mano. Use siempre tuercas hexagonales. Nunca use tuercas mariposa.
	Las bridas del disco o eje de mandril desgastados; no se proporciona un soporte adecuado para el disco.	Revise las bridas del disco o el eje del mandril en busca de desgaste. Ambas bridas deben cumplir con las recomendaciones del fabricante. Sustituya las piezas desgastadas.

DISCOS DIAMANTADOS

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El disco no corta 	El disco es demasiado duro para el material que se corta (ejemplos: disco para bloques o de uso general usado durante un período prolongado sobre ladrillo duro, o disco de asfalto se usa para cortar concreto duro).	Consulte con el comerciante o fabricante cuál es el disco adecuado para cortar los materiales del trabajo.
	Potencia insuficiente para permitir que el disco corte de manera correcta (bandas V sueltas, voltaje bajo, al motor la falta potencia).	Revise las bandas, el voltaje y la potencia.
	El disco ha perdido filo debido al uso continuo sobre material relativamente duro o vitrificado.	Use con material abrasivo hasta que queden diamantes expuestos nuevamente. Esto puede ser necesario ocasionalmente; si se pierde filo demasiado frecuentemente, el disco puede ser demasiado duro para el material.
	Los segmentos del disco parecen tener mucha vida útil aún, pero el disco no corta.	Algunos discos con uniones más duras, diseñados para materiales abrasivos, requieren una sección sin diamante a fin de lograr una mejor adhesión al núcleo de acero. Un disco que se ha utilizado hasta esta etapa se ha desgastado en forma normal y se debe sustituir.
Desgaste excesivo 	Uso del disco incorrecto en material altamente abrasivo (ejemplo: disco para azulejos esmaltados en bloques de concreto).	Consulte con el comerciante o fabricante cuál es la especificación de disco correcta para los materiales abrasivos.
	Falta de refrigerante suficiente en el disco. A menudo se detecta a causa del desgaste excesivo en el centro del segmento (nota: en ambos casos anteriores, los diamantes usualmente quedan muy expuestos).	Limpie el sistema de agua. Asegúrese de que la bomba de agua funcione correctamente.
	El desgaste disparado acelera el desgaste. Usualmente, puede deberse a cojinetes defectuosos, el desgaste del eje o el uso de un disco demasiado duro para los materiales que se cortan.	Revise los cojinetes y el eje. Si están desgastados, sustitúyalos por piezas nuevas antes de instalar otro disco.
	Potencia insuficiente a causa de bandas V flojas, voltaje inadecuado o velocidades inapropiadas.	Apriete las bandas (tensas). Sustituya las bandas desgastadas. Revise el voltaje. Use un cable de extensión del tamaño apropiado.

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Núcleo agrietado 	El disco es demasiado duro para el material que se corta.	Use el disco correcto con una unión más blanda.
	La presión de corte excesiva o el atascamiento o torcimiento del disco en el corte puede hacer que el núcleo del disco se doble o combe. Si se le somete a presión extrema y fatiga del metal, el núcleo de acero del disco se agrietará.	El operador de la cortadora debe aplicar una presión de sujeción pareja y uniforme y cuidar de no torcer o atascar el disco en el corte.
	Sobrecalentamiento a causa de suministro de agua inadecuado o uso inapropiado de discos de corte en seco	Use agua en cantidad adecuada para enfriar los discos de diamante para corte húmedo (por ejemplo, 2 a 5 galones por minuto para las cortadoras para concreto). Permita que fluya suficiente aire alrededor de los discos de diamante de corte en seco para evitar el sobrecalentamiento. ¡NUNCA USE UN DISCO CON EL NÚCLEO AGRIETADO!
Rebaje excesivo 	El rebaje excesivo se produce cuando el centro de acero se desgasta más rápidamente que el segmento de diamante, especialmente en las zonas en que el segmento y el núcleo están unidos. Esto se debe a que un material altamente abrasivo amuela el disco durante la operación de corte. Usualmente, esta condición, nombrada pérdida de segmentos, se debe a materiales que contienen arena.	El flujo de cortes abrasivos se debe distribuir sobre una zona más amplia, lejos de la zona crítica de segmentos con segmentos que retardan el rebaje excesivo u otros tipos de protectores situados especialmente alrededor del centro de acero para cambiar el diseño de abrasión constante. Los protectores contra el rebaje excesivo, si bien resultan satisfactorios en la mayoría de los casos, no proporcionan una protección del 100%.
Desgaste disparado de segmentos 	Los segmentos se desgastan en un lado, reduciendo el espacio libre lateral. Usualmente, se debe a la desalineación de la cortadora o la falta de agua suficiente a ambos lados del disco.	Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua, asegurándose que se aplique agua correctamente al extremo delantero de las bridas del disco. Verifique que la bomba esté suministrando agua suficiente, en forma pareja.
	El disco se desgasta en forma disparada debido a cojinetes defectuosos, un eje desgastado o pérdida excesiva de filo. Vea la sección sobre desgaste excesivo.	Sustituya cojinetes o el eje desgastado según sea necesario.

COMO ELEGIR EL DISCO DE DIAMANTE CORRECTO

PROFUNDIDADES MÁXIMAS DE CORTE DE DISCO

Diámetro (Pulgadas)	Profundidad de Corte
Discos para Cortadoras de Concreto	
7"	1-1/2"
8"	2"
12"	3-5/8"
14"	4-5/8"
16"	5-5/8"
18"	6-5/8"
20"	7-5/8"
24"	9-5/8"
26"	10-5/8"
30"	11-3/4"
36"	14-3/4"
42"	17-1/2"
48"	19-3/4"
Discos para Cortadoras de Pared y Manuales	
14"	4-5/8"
18"	6-1/2"
24"	9-1/2"
30"	11-1/2"
36"	14-1/2"
42"	17-1/2"
48"	20-3/4"
14"	5"
18"	7"
20"	8"

Diámetro (Pulgadas)	Profundidad de Corte
Discos para Cortadoras de Mampostería	
14"	5"
18"	7"
20"	8"
Discos para Cortadoras de Azulejo	
4"	3/4"
4-1/2"	1"
5"	1-1/4"
6"	1-3/4"
7"	2-1/4"
8"	2-3/4"
9"	3-1/4"
10"	3-3/4"
Discos para Cortadoras Manuales	
3-3/8"	1/2"
4"	1"
4-1/2"	1-1/4"
5"	1-1/2"
7"	2-1/2"
8"	3"
Discos para Cortadoras de Alta-Velocidad	
12"	4"
14"	5"
16"	6"

VELOCIDADES OPERACIONALES DE DISCOS DE DIAMANTE

Diámetro (Pulgadas)	Recomendó velocidad de funcionamiento (RPM)*	Máxima Velocidad Segura (RPM)**
4"	9,072	15,000
4-1/2"	8,063	13,300
5"	7,257	12,000
6"	6,048	10,185
7"	5,184	8,730
8"	4,536	7,640
9"	4,032	6,790
10"	3,629	6,115
12"	3,024	5,095
12" HS†		6,300
14"	2,592	4,365
14" HS†		5,460
16"	2,268	3,820
16" HS†		4,725
18"	2,016	3,395
20"	1,814	3,055
22"	1,649	2,780
24"	1,512	2,550
26"	1,396	2,350
28"	1,296	2,185
30"	1,120	2,040
32"	1,134	1,910
36"	1,008	1,700
42"	864	1,455
48"	756	1,275

†HS significa discos de diamante de alta velocidad.

*Basado en 9500 sfpm (pies de superficie por minuto) – el intervalo de rendimiento óptimo general para cortar productos de concreto y mampostería es de +10%. Para materiales duros y densos, tales como piedra y azulejos, la velocidad de rendimiento óptimo es 10 a 25% menos que las velocidades indicadas arriba.

Las velocidades del eje de disco (velocidad sin carga) para la mayoría de las herramientas serán más altas que las velocidades de funcionamiento recomendadas anteriormente. En condiciones de corte normales, las velocidades actuales del eje del disco o la herramienta disminuirán bajo carga, y deberían encontrarse dentro del intervalo de velocidad óptima.

**Esta velocidad (rpm) representa la velocidad segura máxima [en revoluciones por minuto (rpm)] a la que se puede usar cada disco. Antes de usar cualquier disco, asegúrese que la velocidad del eje del disco (mandril) o la herramienta se encuentre dentro del límite de velocidad segura máxima de ese disco.

Nota: Las profundidades de corte de disco indicadas arriba son aproximadas. La profundidad de corte real variará según el diámetro del disco o el tipo (o marca) de cortadora, o el diámetro exacto de los collares (bridas) del disco. La profundidad de corte también se reducirá si los componentes de la cortadora (caja del motor, protector del disco) se extienden por debajo de los collares (bridas) del disco.



BMAM[®]
BUILDER MARTS DE MEXICO, S.A DE C.V.

EQUIPO LIGERO
& HERRAMIENTAS
PARA CONSTRUCCIÓN



"Tus herramientas tu prestigio"

www.bmam.com.mx

atencionaclientes@bmam.com.mx

Guadalajara, Jal.
Tels. (33) 3810 8044

CD. México, D.F.
Tels. (55) 5236 4058

Monterrey, N.L.
Tels. (81) 8141 0754

Hermosillo, Son.
Tels. (662) 306 9091

