



SERIE MOBILGEAR 600

DESCRIPCIÓN

Los aceites para engranajes Mobilgear de la serie 600 son de alto rendimiento y poseen características destacadas de extrema presión, así como propiedades de soporte de carga, previstos para uso en todos los tipos de accionamientos de engranajes cerrados con sistemas de lubricación por circulación o salpicadura. Están fabricados a partir de productos base altamente refinados y de un sistema aditivo especial que proporciona un nivel extremadamente alto de resistencia a la oxidación y a la degradación química. Poseen características de reducción del rozamiento que reducen el consumo de potencia y disminuyen las temperaturas del aceite a granel. Los aceites Mobilgear de la serie 600 protegen de la oxidación y corrosión, incluida la del agua de mar. Tienen excelentes propiedades de separación de agua y son muy resistentes a la espumación en servicio.

Los aceites Mobilgear de la serie 600 son recomendados para engranajes cónicos, helicoidales o rectos cerrados de aplicaciones marinas e industriales con lubricación mediante circulación o salpicadura, que operan a temperaturas de aceite a granel de hasta 100°C. Para aplicaciones de acero contra acero, se recomienda Mobilgear de la serie 600, mientras que para aplicaciones de engranajes sinfín de bronce sobre acero se recomiendan productos Mobil SHC de la serie 600. Son especialmente adecuados para juegos de engranajes que funcionan bajo cargas pesadas o de choque. Las temperaturas mínimas del aceite a granel están controladas por los puntos de congelación del aceite. Para grados más pesados a temperaturas ambiente puede resultar necesario un calentamiento adecuado. Las aplicaciones sin engranajes incluyen cojinetes de rodillos o planos – especialmente con cargas elevadas y baja velocidad.

Los aceites Mobilgear de la serie 600 se emplean en un amplio rango de aplicaciones. Son el producto de elección de muchos usuarios, a nivel mundial, basado en su destacado rendimiento, protección de los equipos y versatilidad de aplicación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

Los productos Mobilgear de la serie 600 son un elemento líder de la gama de lubricantes marinos e industriales de Mobil que disfrutan de una reputación de capacidad de innovación y de alto rendimiento. Estos productos de base mineral fueron diseñados por científicos de formulación de ExxonMobil para proporcionar aceites de engranajes industriales de alta calidad y elevada versatilidad para lubricar una amplia gama de equipos industriales y marinos.

Cuando se usan según las recomendaciones, los productos Mobilgear de la serie 600 ofrecen las siguientes características y beneficios potenciales:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Reducido desgaste de los dientes de los engranajes debido a las excelentes propiedades de soporte de carga.	Costes de operación más bajos, productividad más elevada y vida de máquina más prolongada debido a sus destacadas características antidesgaste
Destacada resistencia a la degradación y oxidación del aceite.	Vida prolongada del lubricante con costes de lubricante y de lubricación más bajos y tiempos inactivos programados reducidos.
	Sistemas de limpieza y mantenimiento reducido debido a la formación mínima de depósitos y fangos.
Amplio rango de aplicaciones.	Se requieren menos grados de lubricante debido a la amplia gama de aplicaciones, que conducen a unos menores costes de compra y almacenamiento, así como un menor peligro de usar el lubricante erróneo.
Resistencia superior a la corrosión y oxidación del cobre y aleaciones de metal blando.	Protección excelente de piezas de máquinas, con costes de reparación y mantenimiento reducidos.
Resistencia destacada a la espumación y formación de emulsiones.	Lubricación efectiva y operación libre de problemas en presencia de contaminación de agua o en equipos proclives a la espumación del aceite.

APLICACIONES

Los lubricantes Mobilgear 600 son usados en una amplia gama de aplicaciones industriales y marinas, especialmente en engranajes sinfín, cónicos, helicoidales y rectos. La selección del grado de viscosidad apropiado para accionamientos de engranajes rectos, helicoidales y cónicos cerrados se basa en la velocidad, carga, temperaturas de operación, y geometría del engranaje. La viscosidad requerida aumenta conforme disminuye la velocidad, o conforme la temperatura de operación aumenta. La lubricación por salpicadura requiere lubricantes de viscosidad más elevada que en unidades similares equipadas con sistemas de circulación debido a las temperaturas de trabajo más elevadas.

Los lubricantes Mobilgear de la serie 600 son utilizables a temperaturas ambiente de -1°C a 110°C.

Las aplicaciones marinas específicas incluyen maquinaria de propulsión principal, centrífuga, de cubierta tal como molinillos, maquinillas, grúas, viradores, bombas, elevadores y soportes de timón. Las aplicaciones sin engranajes incluyen acoplamientos de ejes y tornillos y cojinetes de rodillos y planos con mucha carga que operan a bajas velocidades.

ESPECIFICACIONES

SERIE MOBILGEAR 600	626	627	629	630	632	634	636
Cumple AGMA 9005-D94	X	X	X	X	X	X	
EP (al grado de viscosidad adecuada)							
Cumple DIN 51517 Parte 3 (CLP)	X	X	X	X	X	X	X
Cumple ISO 12925-1 Tipo CKC	X	X	X	X	X	X	X

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

SERIE MOBILGEAR 600	626	627	629	630	632	634	636
Grado de viscosidad ISO	68	100	150	220	320	460	680
Viscosidad, ASTM D 445							
cSt a 40°C	68	100	150	220	320	460	680
cSt a 100°C	9,2	12,0	15,8	19,5	24,5	29,9	39,2
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	98	98	98	98	97	96	90
Punto de congelación, °C, ASTM D 97	-27	-27	-27	-24	-18	-12	-9
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	225	235	245	255	265	275	285
Densidad a 15,6°C, ASTM D 4052, kg/l	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,91
Prueba de carga Timken, ASTM D 2782, lb	65	65	65	65	65	65	65
Prueba de 4 bolas EP, ASTM D 2783,	250	250	250	250	250	250	250
Carga de soldadura, kg							
Índice de desgaste de carga, kgf	48	48	48	48	48	48	48
Desgaste abrasivo FZG,	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+
DIN 51534, A/8.3/90, Etapa de fallo							
Protección de corrosión, ASTM D 665,	Pass						
Agua de mar							
Corrosión tira de cobre, ASTM D 130,	1B						
3 horas a 100°C							
Demulsibilidad, ASTM D 1401,	30	30	30	30	30	30	30
a 54°C tiempo para 3ml emulsión,							
minutos a 82°C							
Prueba de espuma, ASTM D 892,	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Secuencia I y II,							
Tendencia/Estabilidad, ml/ml							

SEGURIDAD E HIGIENE

Basado en información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía.

Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.