

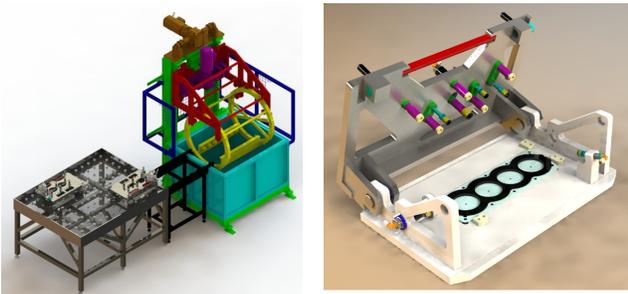
ESTACIÓN DE PRUEBA DE FUGAS POR INMERSION (DUNK TANK LEAK TESTER)

Nombre General del Equipo

Estación de prueba de fugas por inmersión y dispositivo de sujeción y sellado para prueba de fugas en cabezas de cilindros.

Diseño de Mecánico

- * En MEEIN contamos con un procedimiento de diseño desde una etapa de concepto, pasando por la elaboración de estudios mecánicos de esfuerzos, análisis de tiempos y movimientos, normas de ergonomía, revisión MODO-EFECTO-FALLA hasta un diseño final 3D e ingeniería para fabricación.
- * Simulación de dispositivo integrado a línea de conveyor actuales, revisión de tiempo de ciclo y dimensiones.
- * Diseño y Fabricación de pallet prototipo para simulación de toma de pieza



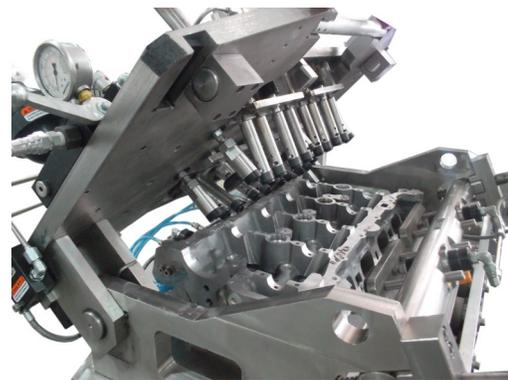
Diseño Eléctrico y Programación

- * Desarrollo de arquitectura de control.
- * Enlace de diferentes sistemas y dispositivos.
- * Diseño de hardware y software para PLC y HMI.
- * Elaboración de Ingeniería (Diagramas eléctricos).
- * Armado y prueba de gabinete eléctrico.
- * Programación de PLC en base a secuencia de operación (rutinas y subrutinas comentadas).
- * Programación de Panel View o HMI, pantallas de: operación, configuración (administrador), fallas, reporte, etc, utilizando gráficos e imágenes para apoyo.

Funcionalidad

- * Estación de prueba de fugas universal por inmersión a tanque (Dunk Tank Leak Tester).
 - Tanque 100% de acrílico e iluminado para facilitar detección de fuga.
 - Manipulación libre de dispositivo de sellado, rotación y elevación
 - Bomba y filtro para drenado y limpieza de tanque.
- * Dispositivo de sujeción y sellado hidráulico para realizar prueba de fugas en cabezas de cilindros.
 - El dispositivo cuenta con Sellos especiales de acuerdo a las secciones a probar como:
 - Galerías de aceite baja presión.
 - Galerías de aceite alta presión.
 - Cámara de combustión y bujías.
 - Puertos de admisión y escape.
 - Galerías de agua.

- Sellado por medio de cilindros hidráulicos.
- Carga y descarga de piezas de forma manual.



Requerimientos de Producción

Pieza	Cabeza de Cilindros L850 Gen I
Especificación de prueba	Galería de agua @ 30 psi
	Puertos de admisión y escape @ 30 psi
	Galerías de aceite @ 30 psi
	Cámara de combustión @ 30 psi
Especificación de sellado	Sellado a 1500 psi (hidráulica)
Alimentación de Aire	85 - 90 psi
Alimentación Eléctrica	110 VAC (una fase)
Capacidad	30 pzas / hra (máxima capacidad)



MECATRÓNICA E INTEGRACIÓN S.A DE C.V.

Blvd. Gustavo Díaz Ordáz No. 201 Col. Loma Linda, Ramos Arizpe, Coah. México.

Tel. (844) 488-58113 / ventas@meein.com.mx / www.meein.com.mx

ESTACIÓN DE PRUEBA DE FUGAS POR INMERSION (DUNK TANK LEAK TESTER)

Especificación de Validación

Estudio R&R	30 piezas / 3 veces / 3 operadores
Corrida en vacío	por 4 hrs @ 90%
Corrida con producto	por 8 hrs @ 90%

Especificaciones de Manufactura

- * Construcción de bastidor en perfil estructural de acero tipo PTR 6" x 6".
- * Maquinados de alta precisión en materiales varios (Acero 1018, D2, Nylamind, Aluminio), recubrimientos anticorrosivos y tratamientos térmicos de dureza.
- * Sistema de rotación por medio de motoreductor y banda dentada, giro libre 360°.
- * Sistema de elevación por medio de Motoreductor y banda.
- * Fabricación de tanque 100% en acrílico con iluminación.
- * Sistema de recirculación de agua para limpiezas y dren.
- * Ensamble eléctrico de gabinete de control principal, programación y suministro de PLC Micro Logix 1200 mca Allen Bradley, accesorios como Modulos I/O, Transformador de 24 VCD5 Amps.
- * Pintura en polvo horneada (Powder coating).
- * Guardas perimetrales de perfil extruido y policarbonato.
- * Unidad hidráulica mca. Enerpac, hasta 5000 psi.

Entregables

- * Manual de Operación.
- * Manual de Mantenimiento .
- * Lista de Refacciones (Elementos comerciales, piezas de desgaste).
- * Ingeniería Dibujos 2D y PDF.
- * Diagramas (Eléctricos, Hidráulicos, Neumáticos).